

Werkstoff-Datenblatt Fiche technique

Werkstoff-Nr: No de matière:	Bezeichnung: Désignation:	Norm: Norme:	Ausgabe: Édition:
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	SN EN 10088-3	2014-12

Chemische Zusammensetzung

Composition chimique

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
≤ 0,06	≤ 0,70	≤ 1,50	≤ 0,040	≤ 0,030	15,0-17,0	0,80-1,50	4,0-6,0
N	Cu						
≤ 0,020	-						

Mechanische Eigenschaften

Propriétés mécaniques

t/d mm	Ausführung Exécution	HBW max.	$R_{p0,2}$ N/mm ² min.	R_m N/mm ²	A % min.	KV ₂ J min.
-	+A	320	-	≤ 1100	-	-
t ≤ 160 160 < t ≤ 250	+QT760	-	550	760-960	16 ^{a)} 14 ^{b)}	90 ^{a)} 70 ^{b)}
t ≤ 160 160 < t ≤ 250	+QT900	-	700	900-1100	16 ^{a)} 14 ^{b)}	80 ^{a)} 60 ^{b)}

+A = geglüht/recuit
+QT = vergütet/traité

^{a)} längs/longitudinal
^{b)} quer/transversal

Alle Angaben sind ohne Gewähr. Toutes les informations sont sans garantie.